

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 5 月 12 日 (12.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/042626 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: C08J 9/04, 3/24, C08L 23/16
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016114
- (22) 国際出願日: 2004 年 10 月 29 日 (29.10.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2003-373756  
2003 年 10 月 31 日 (31.10.2003) JP  
特願 2004-239934 2004 年 8 月 19 日 (19.08.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本  
発条株式会社 (NHK SPRING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒2360004 神奈川県横浜市金沢区福浦 3 丁目 1 0 番地  
Kanagawa (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 草川 公一  
(KUSAKAWA, Koichi) [JP/JP]; 〒2360004 神奈川県  
横浜市金沢区福浦 3 丁目 1 0 番地 日本発条株式会  
社内 Kanagawa (JP). 市村 茂樹 (ICHIMURA, Shigeki)  
[JP/JP]; 〒2360004 神奈川県横浜市金沢区福浦 3 丁  
目 1 0 番地 日本発条株式会社内 Kanagawa (JP). 前田  
裕司 (MAEDA, Yuji) [JP/JP]; 〒2360004 神奈川県横  
浜市金沢区福浦 3 丁目 1 0 番地 日本発条株式会  
社内 Kanagawa (JP).
- (54) 代理人: 酒井 宏明 (SAKAI, Hiroaki); 〒1000013 東京  
都千代田区霞が関三丁目 2 番 6 号 東京倶楽部ビル  
ディング 酒井国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,  
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,  
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可  
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,  
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,  
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,  
BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: RESIN COMPOSITION FOR FOAM MOLDING, FOAM, AND PROCESS FOR PRODUCING FOAM

(54) 発明の名称: 発泡成形用樹脂組成物、発泡体、および発泡体の製造方法

(57) Abstract: A resin composition for foams which comprises a branched rubbery olefin-based flexible resin (C) obtained by kneading an organic-peroxide-crosslinkable olefin copolymer rubber (A) together with an organic-peroxide-decomposable crystalline olefin resin (B) to thereby react these and increase the viscosity thereof, the resin (C) having a gel content (weight percentage of insolubles remaining after extraction with 138°C boiling xylene for 3 hours) less than 5%, the proportion by volume in the resin (C) of components having such mobility that the T<sub>2</sub> (spin-spin relaxation) time as measured by proton (H<sup>+</sup>) pulse nuclear magnetic resonance spectroscopy is less than 400 μsec being 55 to 95%. Use of this resin composition can provide foamed articles which are usable as, e.g., interior automotive parts, can have expansion ratios ranging from a high to a low value, are flexible, are excellent in cushioning properties, heat-insulating properties, and in-mold foamability, and have suitability for recycling.

(57) 要約: 有機過酸化物架橋型オレフィン系共重合体ゴム (A) と有機過酸化物分解型結晶性オレフィン樹脂 (B) との混練り反応によって増粘して得られ、そのゲル分率 (138°C 沸騰キシレンで 3 時間抽出の不溶分の重量百分率) が 5% 未満で、その中のプロトン (H<sup>+</sup>) パルス核磁気共鳴による T<sub>2</sub> (スピン-スピン緩和) 時間が 400 μsec 未満の運動性を示す成分組成の容積比率が 55~95% である分岐したゴム状オレフィン系軟質樹脂 (C) から、発泡体用樹脂組成物を構成する。この樹脂組成物を用いることにより、自動車用内装材部品などに使用可能な、発泡倍率が高いものから低いものまで可能で、柔軟で、クッション性や断熱性、また型内発泡成形性にすぐれたりサイクル性のある発泡品を提供することができる。

WO 2005/042626 A1